

Procesos



02

Procesos



Almacenamiento Materias primas

Nuestros proveedores-socios, obligatoriamente junto con cada provisión de materias primas entregan sus protocolos de ensayos y certificados de calidad, que son auditados por nuestro Dpto. de Control de Calidad; aprobados los mismos, son almacenados en nuestros depósitos equipados con alta tecnología en movimiento de materiales e identificados por códigos de barras.



Trefilación

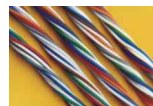
Mediante una moderna planta de trefilación, se conforman los alambres de diferentes materias primas a los diámetros requeridos, llevando el control del proceso y calidad desde su primera etapa de elaboración del conductor.





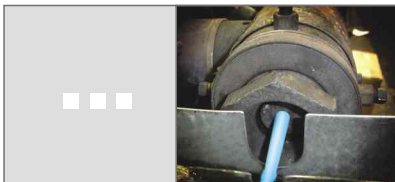
Conformado de cuerdas

Consiste en el agrupamiento configurado, según la formación del conductor, bajo especificaciones de clases estipuladas, según normas de fabricación IEC - NEC.



Extrusión (Aislación - Rellenos - Cubiertas interna y externa)

Es el proceso donde los compuestos termoplásticos y termoestables son aplicados por sistema de extrusión sobre el/los conductor/es, tal es el caso de aislación sobre la cuerda y rellenos, cubierta interna como externa sobre los cableados; a temperaturas mayores a 160 °C y mediante PLC en forma continua se controlan los espesores y diámetros correspondientes.



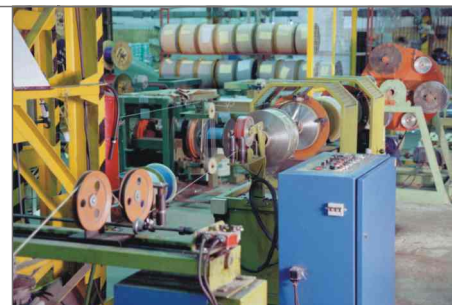
Cableados

Mediante maquinaria de última tecnología, en este proceso se reúnen los conductores, pares, tríos, según especificaciones del cable, logrando cableados con reducido nivel de tensión mecánica y pasos uniformes en toda su longitud.



Blindajes - Protección electrostática

Consiste en aplicación de protecciones a las interferencias electrostáticas externas, de acuerdo al tipo de conductor, mediante el montaje de cinta de cobre y/o aluminio poliéster, trenza de cobre, aluminio y/o cobre estañado en diferentes coberturas, según requerimientos eléctricos. Otros blindajes se logran con el montaje de cinta de cobre y/o aluminio en forma longitudinal y/o corrugada; así como la simultaneidad de sistemas con cinta de cobre y/o aluminio y trenzas de cobre, aluminio y/o cobre estañado, según el grado de protección electrostática deseada.



Armaduras - Protección mecánica

En este proceso se aplican los diferentes sistemas de protección mecánica del conductor, mediante trenza de acero galvanizado, corona de alambre de acero galvanizado helicoidal, simple y doble encintado de fleje de acero galvanizado helicoidal y/o con contra espira de alambre de acero galvanizado; otro sistema es el montaje de cinta de acero plastificada corrugada en forma longitudinal.





Aseguramiento de la Calidad

El control permanente es nuestra GARANTIA DE CALIDAD; nuestros procesos, por medio del sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001: 2000, son controlados en forma continua desde la recepción de materias primas hasta la logística de entrega al cliente, aplicando el esfuerzo de nuestro grupo humano altamente calificado y del laboratorio equipado tecnológicamente con instrumental de ultima generación.

Estamos auditados periódicamente, por el TÜV de Alemania, BUREAU VERITAS y UL debido a las certificaciones de calidad de procesos y productos que poseemos, basados por las especificaciones de normas IRAM- IEC- NEC- ISO- UL - ASTM y las establecidas por las operadoras de telefonía como GRUPO TELEFONICA y FRANCE TELECOM, entre otros.



Almacenamiento del producto final - logística

En esta etapa final, los productos son acondicionados y fraccionados, de acuerdo a sus especificaciones, basados en nuestros estándares de calidad, junto con sus protocolos de ensayos e identificados con sistema de códigos de barras.

